



Тел.: (495)772-60-47 / факс: +7(495)229-85-29
www.agregatmsk.ru

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ



P 42



P 70

Стандартная комплектация: упор, пальцы, ролики, педаль дистанционного управления



Дополнительные опции:

- Изготовление спирали.
- Изготовление скоб, хомутов.
- Электронная панель управления Angle Control (5+5 программ).
- Для большего радиуса изгиба – ролики диаметром 256 мм, 288 мм, 336 мм и 400 мм.

Редуктор и кулисный механизм, обладающие высокой степенью надежности, находятся в одном корпусе и имеют общую систему смазки. Минимум технического обслуживания (Замена масла 1 раз в год.)

Конструкция рабочей поверхности, обкатные валы и пальцы, выполненные из термически обработанной стали, позволяют гнуть 2 или 3 стержня одновременно. Можно увеличить скорость выполнения работ, выбирая станок из расчета обработки нескольких стержней арматуры. Станок оснащен электрическими и механическими системами безопасности. Мощный электродвигатель с тормозом позволяет достигать высокой точности угла изгиба. Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба позволяют в течении минуты перенастроить станок для изготовления следующего вида изделий. Станок имеет ручное и педальное управление. Диск сгибания работает в режиме реверса. Устройство плиты позволяет осуществлять двойной изгиб арматуры.

Модель	Частота хода кулисы, об/мин	Двигатель 380V, кВт	Диаметр сгибаемого материала, мм									Габариты, см	Вес, кг	Цена, УЕ
			A-I (A240), Aс-II (A300)			A-III (A400)			A 500 C					
			1	2	3	1	2	3	1	2	3			
P36	9	3	36	26	22	32	24	18	30	22	16	86x90xh85	362	4 963
P42	6	3	42	30	26	36	28	24	34	26	22	105x95xh89	600	6 238
P52	6	4	52	36	28(30)	44	34	26	40	32	24	105x95xh89	630	7 612
P55	5	4	55	38	28(30)	46	36	28	42	34	26	140x95xh93	770	8 288
P55 SP	5,5 / 11	4	55	38	28(30)	46	36	28	42	34	26	140x95xh93	800	8 925
P70	4	7,5	70	40(52)	26(40)	62	40(46)	26(34)	54	42	30	160x115xh95	1700	24 875

Гарантия .Техническая поддержка. Сервисный центр. Доставка.